

GŁOWICE WIBRACYJNE



X-SERIES



VIBRATION HEADS



CORING HEADS

DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMSROTARY HEADS
FOR PILE RIGSDRILLING
ACCESSORIES





Głowice wibracyjne

Głowice wibracyjne Eurodrill zapewniają najwyższą wydajność wiercenia przy stosunkowo niskim zużyciu energii. Modułowa konstrukcja pozwala na uzyskanie zarówno kompaktowych rozmiarów, jak i mniejszej masy urządzenia. Ponadto, nowoczesna konstrukcja pozwala na uzyskanie wysokiej wydajności w zróżnicowanych wymaganiach i warunkach pracy.

Zalety

Wydajność wiercenia

Głębokość wiercenia

- > 70 m w piasku/glinie
- > zwiercanie nadkładu

Średnica wiercenia

- > 220 mm w żwirze na skarpach z kamieniami

Płuczka

Jeśli nie jest dozwolone przedmuchiwanie powietrzem

- > w elektrowniach lub w ich pobliżu
- > w centrach miast

Koszt jednego metra

Jeśli wydajność wiercenia i optymalizacja zysków jest decydującym czynnikiem

Ilość przewodu wiertniczego

Bezzużyciowe wyciąganie przewodu wiertniczego

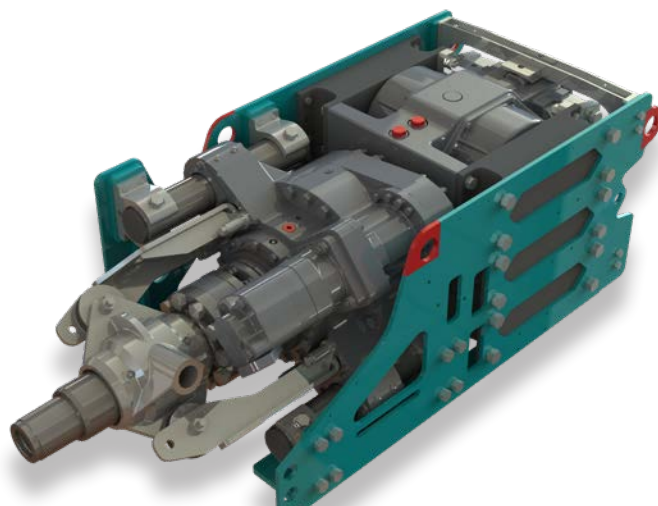
Wyposażenie dodatkowe

Redukcja kosztów poprzez oszczędzanie dodatkowego sprzętu

Emisja hałasu

Jeżeli projekt budowlany ma być realizowany w obszarze zagrożonym hałasem, np. kotwienie w centrach miast

RHV 1500





Głowica wibracyjna składa się zasadniczo z 2 głównych elementów:

Obrót

Mechanizm obrotowy zapewnia jednoczesny lub nawet niezależny ruch obrotowy.

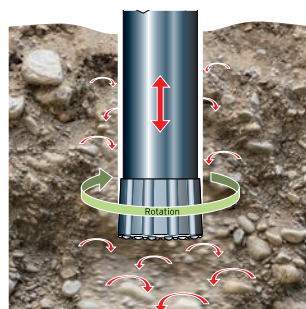
Wibrator

Jednostka uderowa przekształca moc dostarczaną w energię kinetyczną.

Wiercenie wibracyjne w luźnym gruncie

Ruch osiowy w kierunku wiercenia oraz przeciwnym do niego

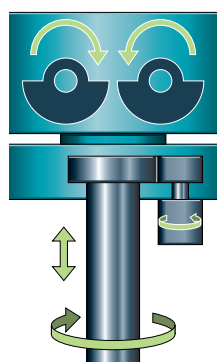
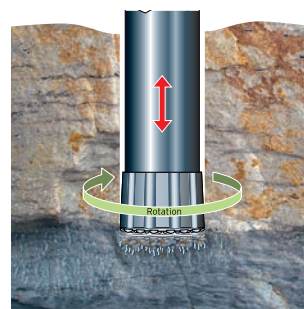
- > Wibrujący przewód wiertniczy wprawia w ruch otaczający go grunt
- > Świder wypiera grunt
- > Zwierciny są usuwane przez odpowiednie płukanie

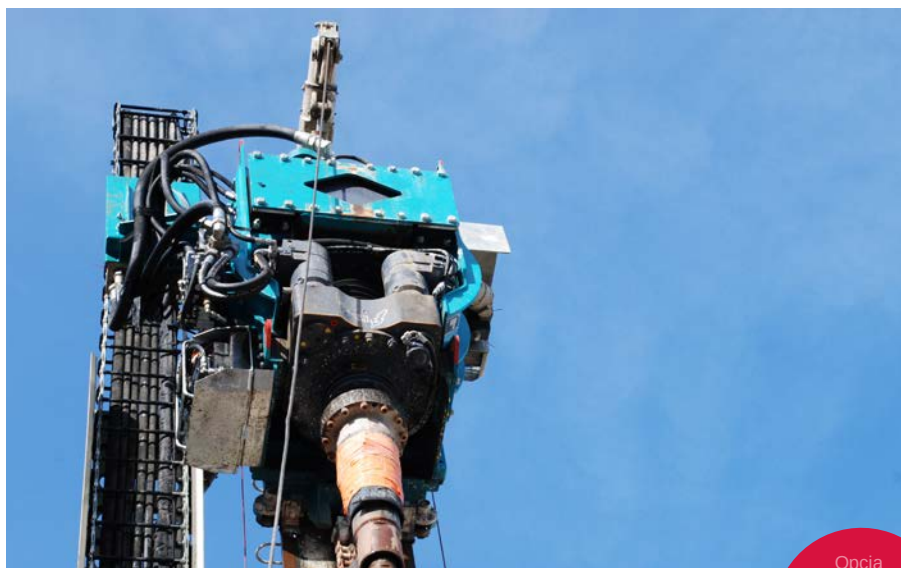


Wiercenie wibracyjne w twardej formacji

Ruch osiowy w kierunku wiercenia i przeciwnym do niego

- > Świder rozbija skałę
- > Świder jest podnoszony po każdym uderzeniu
- > Zwierciny są usuwane przez odpowiednie płukanie





Opcja
Opatentowany
VMS System

RHV 1500

Max moment obrotowy	kNm	15
Max obroty	min ⁻¹	100
Max siła odśrodkowa	kN	140
Częstotliwość	Hz	70

750 kg Masa · 120 kN Max siła wyrywania

RHV 32

Max moment obrotowy	kNm	32
Max obroty	min ⁻¹	100
Max siła odśrodkowa	kN	160
Częstotliwość	Hz	60

1330 kg Masa · 160 kN Max siła wyrywania

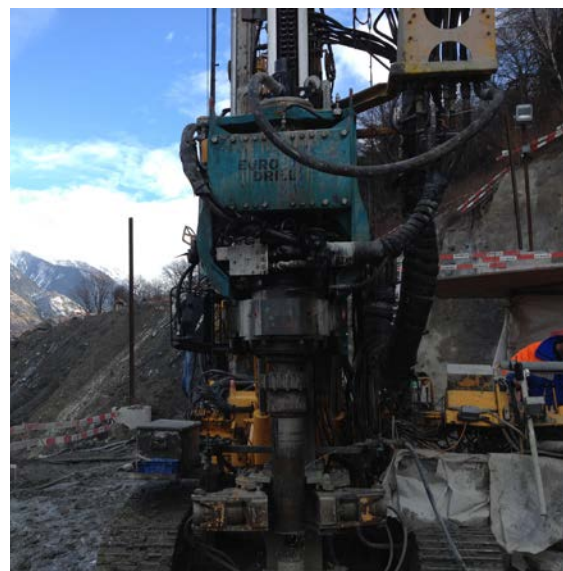
DHV 32

		GŁOWICA OBROTOWA 1	GŁOWICA OBROTOWA 2
Max moment obrotowy	kNm	32	10.7
Max obroty	min ⁻¹	100	214

1730 kg Masa · 160 kN Max siła wyrywania







System VMS

Dzięki systemowi VMS opatentowanemu przez Eurodrill, wewnętrzna rura może być oddzielona w kierunku osiowym na głowicach wibracyjno-obrotowych. W konsekwencji pełna energia wibracji będzie przekazywana tylko do rury okładzinowej, dzięki czemu może pracować jednocześnie z młotkiem dolnym.

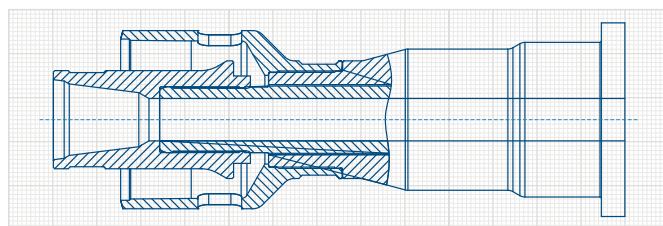
Zalety systemu

Rozszerzenie możliwości zastosowania dzięki większym średnicom wiercenia, głębokościom wiercenia i/lub skróconemu czasowi wiercenia

Ogromny potencjał oszczędności paliwa dzięki skróceniu czasu wiercenia

Uproszczenie systemu wiertniczego poprzez rezygnację z kosztownych DTH do wciągania rur okładzinowych

Ułatwienie przy usuwaniu rur okładzinowych poprzez redukcję tarcia z wibracjami przy wyciąganiu, ponieważ jest ona stale dopuszczona do użytku



Jeden z 10.000
opracowanych i
wyprodukowanych
elementów przez
Eurodrill



Filozofia

Wielkie idee i wiedza tworzą przyszłość

Uważne słuchanie potrzeb naszych klientów pozwala na znalezienie najlepszych rozwiązań dla ich wymagań i buduje podstawę zadowolenia i sukcesu. Naszym zadaniem i wyzwaniem jest realizacja zapytań na czas, ciągły rozwój i doskonalenie, co pozwala na wypracowanie kolejnych innowacyjnych rozwiązań na przyszłość.

Poprzez swoje indywidualne umiejętności i motywację każdy pracownik jest ważny dla zapewnienia zadowolenia klientów i dla pomyślnego funkcjonowania całego przedsiębiorstwa.

Specyfikacje techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia i ponoszenia odpowiedzialności za wcześniej sprzedane maszyny. Przedstawione maszyny mogą posiadać wyposażenie opcjonalne. Dane techniczne nie uwzględniają strat mocy. Błędy w druku zastrzeżone.

EURODRILL

EURODRILL GMBH
INDUSTRIESTR. 5 · 57489 DROLSHAGEN · GERMANY
+49 2763 21228-0 · TELEFAX +49 2763 21228-22
INFO@EURODRILL.DE · EURODRILL.DE

